

| Beschreibung | Lieferumfang |
|--|--|
| Max Bauteillänge | 500 mm |
| Max Bauteilbreite | 333 mm |
| Max Bauteilhöhe | 120 mm |
| Max Bauteilgewicht | 100 kg |
| Messgenauigkeit Länge / Breite** | +/- 12/25 µm* |
| Messgenauigkeit Höhe | +/- 100 µm |
| Messgeschwindigkeit | < 0.25 sec |
| Prozessgeschwindigkeit | < 25 sec |
| Kamera | Hoch auflösende Industriekamera mit Schutzgehäuse |
| Prozessor Computer | Intel Quad oder Dual Core (Fabrikat DELL) |
| Punktlaser Messsystem | Präzisionslaser Klasse 3 |
| Prozessorgeschwindigkeit | > 3 GHz |
| Festplatte | > 125 GB |
| Laufwerk | CDRW |
| Bildschirm | > 20" Flachbildschirm |
| Drucker (Optional) | Niederspannung |
| Zubehör | Industrietastatur (spritzwassergeschützt) und optische Maus |
| Betriebssystem | Windows 10 - 64 Bit |
| InspeVision Software | Prüfung, SPC, Berichtswesen, Reverse Engineering |
| Datenkabel | USB 2 oder USB 3 |
| Computer Gehäuse (Optional) | Staubgeschütztes Industriegehäuse (Kabine) |
| Beleuchtungstisch Konstruktion | Extrudiertem Aluminium Rahmen mit Stahlverkleidung |
| Beleuchtungstisch Oberfläche | Verbundglas mit integralen Diffusionsschicht |
| Lichtquelle | Hocheffiziente Fluoreszent Beleuchtung oder LED Beleuchtung mit digitalem Vorschaltgerät |
| Konstruktion Mast | Extrudiertem Aluminium |
| Stromversorgung | 230 V, 50 Hz |
| Stromverbrauch | 4 Amp bei 230V |
| Sicherungen | Auf der Rückseite des Leuchttisches montiert |
| Steuerungspanel | Schalter für Power, Kamera und Beleuchtung. Hauptschalter. |
| CE Richtlinien | Maschinen, Niederspannung und EMC |
| Farbe (pulverbeschichtet) | Aluminium natur und RAL5013 (cobalt blau) |
| Raumtemperatur für Messvorgänge | 10 - 30 ° C |
| Gewicht Leuchttisch und Aufbau Mast (Breite x Tiefe x Höhe) | < 200 kg (1120 mm (B) x 983 mm (T) x 2396 mm (H)) |
| Gewicht mit Opti-Scan Option (Breite x Tiefe x Höhe) | < 150 kg (1121 mm (B) x 1256 mm (T) x 2407 mm (H)) |
| Gewicht Computerkabine (Optional) (Breite x Tiefe x Höhe) | < 100 kg (587 mm (B) x 900mm (T) x 1675 (H)) |
| Standardverpackung | Transportkiste |
| Garantie | Ein Jahr beschränkte Garantie auf Hardware und Software |
| Optionale Garantieverlängerung | 2 oder 3 Jahre erweiterte Garantie (erfordert Software Update Option) |
| Software Support | Jährlicher Supportvertrag enthält regelmäßige Softwareupdates |

* Die erste Genauigkeit wird im gesamten inneren Bereich des Messbereichs erzielt, die zweite Genauigkeit wird in den Ecken des Messbereiches erzielt

** Testergebnisse wurden nach ISO 10360 (angepasst für optische 2D Messmaschinen) ermittelt

Effektive Messergebnisse sind abhängig von Umgebung, Benutzereingabe und Qualität und Zustand der Materialien

HERSTELLER

InspeVision Ltd

10 Trench Road
Mallusk
Newtownabbey BT36 4TY
Co Antrim United Kingdom
Fon: +44 (0) 2890 844 012
Fax: +44 (0) 870 706 1614
Email: sales@inspevision.com
www.inspevision.com

HÄNDLER

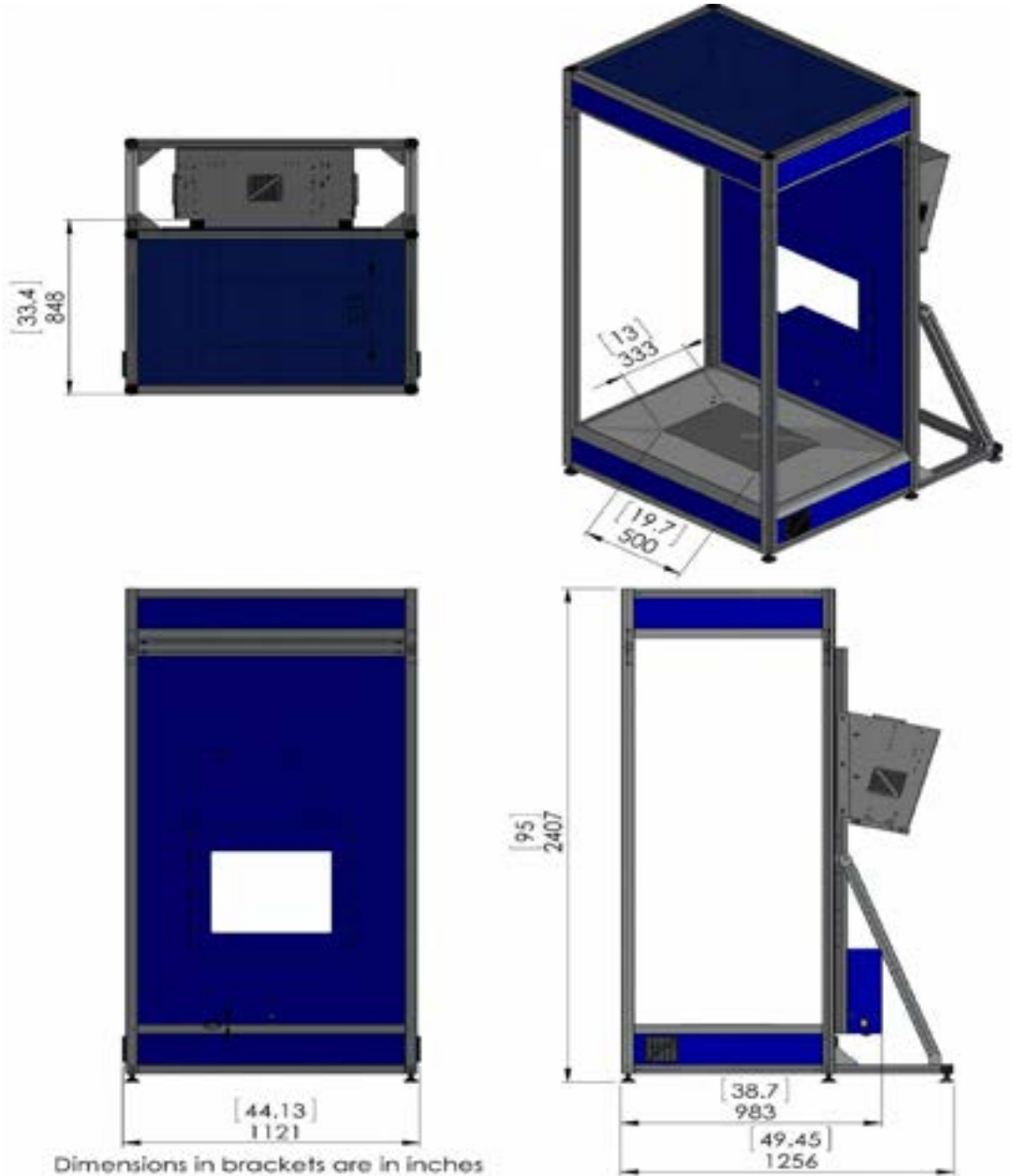
INSPEVISION Deutschland GmbH

Viele Brunnen 2/1
74912 Kirchartd-Berwangen
Fon: +49 (0) 7266 918 709 25
Fax: +49 (0) 7266 918 709 30
Email: sales@inspevision.de
www.inspevision.de



P17.12

VERSION 1.0 / 2019



HERSTELLER

InspecVision Ltd

10 Trench Road
 Mallusk
 Newtownabbey BT36 4TY
 Co Antrim United Kingdom
 Fon: +44 (0) 2890 844 012
 Fax: +44 (0) 870 706 1614
 Email: sales@inspevision.com
 www.inspevision.com

HÄNDLER

INSPEVISION Deutschland GmbH

Viele Brunnen 2/1
 74912 Kirchardt-Berwangen
 Fon: +49 (0) 7266 918 709 25
 Fax: +49 (0) 7266 918 709 30
 Email: sales@inspevision.de
 www.inspevision.de

