

## **Control 2017: INSPECVISION Deutschland zeigt neue O-Ring-Inspektions-Suite und automatische Kalibrierungspunktmarkierung**

**Inspecvision Deutschland präsentiert auf der Control 2017, der Weltleitmesse für Qualitätssicherung, in Halle 7, Stand 7406, zwei Neuheiten: die neue Version der Software O-Ring-Inspektion-Suite, mit der sich auch nicht-kreisförmige Querschnittsringe erfassen lassen sowie die automatische Kalibrierungspunktmarkierung für 2D-Messsysteme der Serie PLANAR.**

O-Ringe sind wegen ihrer relativ einfachen Herstellung eine sehr häufige Art von Dichtungen, daneben werden jedoch nicht-kreisförmige Querschnittsringe immer beliebter. Letztere können noch flexibel sein und deshalb von der neuesten Version der O-Ring-Inspektions-Suite profitieren, und dies, obwohl ihr Randprofil von der Innenseite zur Außenseite des Rings unterschiedlich ist und keines kreisförmig sein kann. Die neue Version der O-Ring-Inspektions-Suite von INSPECVISION Deutschland ermöglicht jetzt auch die Messung von Dichtungsringen mit dieser Geometrie.

Die O-Ring-Inspektions-Suite ist eine Funktion in der 2D-Vermessungssoftware PLANAR und wurde speziell zum Vermessen von O-Ringen entwickelt. In der Software werden Parameter wie Innen- und Außendurchmesser angegeben, und dann errechnet die Software die Messergebnisse. O-Ringe sind in der Regel nach der Herstellung nicht rund, sondern haben eine ovale Form. Die 2D-Vermessungssoftware berechnet trotzdem den richtigen Durchmesser. Nicht-flexible Ringe erfordern ein Vermessen durch die O-Ring-Inspektions-Suite nicht.

### **Variables Kanten-Profil**

Bei früheren Versionen der O-Ring-Inspektions-Suite wurde davon ausgegangen, dass das zu messende Teil einen kreisförmigen Querschnitt hatte. In der neuesten Version lässt sich der Querschnitt des inneren und äußeren Randprofils jetzt unabhängig definieren. Die Software geht von einem Standard-Kanten-Profil mit kreisförmigem Querschnitt aus, sofern nicht anders angegeben.

Die O-Ring-Inspektions-Suite behält die einfache Bedienung und Berichtsoptionen der vorherigen Version bei.

### **Automatische Kalibrierung**

Die neuesten 2D-Messsysteme der Serie PLANAR von INSPECVISION Deutschland sind nun in der Lage, ihre Kalibrierungswerte selbstständig zu überwachen und nach Bedarf anzupassen. Die automatisierte Kalibrierung wird mithilfe einiger Punktmarken erreicht, die in den Glastisch der Messmaschinen eingebettet sind. Diese Punktmarkierungen werden abgebildet, nachdem eine Standard-Kalibrierung durchgeführt wurde. Die Position jedes Punktes wird bewertet und anschließend bei jeder nachfolgenden Messung überwacht. Wird eine signifikante Bewegung der Kamera bezüglich dieser Punkte erfasst, weist das System den Benutzer darauf hin, dass eine vollständige Kalibrierung durchgeführt werden sollte.

Werden nur geringe Bewegungen festgestellt, beispielsweise aufgrund der thermischen Ausdehnung des Glases oder der Maschine, stellt das System automatisch die Messungen und den Umfang der Messungen ein, um diese zu kompensieren. Das Ergebnis ist ein viel stabileres System sowie die Sicherheit einer automatischen Mitteilung, wenn die Maschine kalibriert werden muss. Dies kann beispielsweise der Fall sein, wenn es zu einer negativen Veränderung der Position des zu messenden Teiles kommt.

### **Automatisierte Temperatur- und Luftfeuchtigkeits-Kompensation**

Die neuen 2D-Messsysteme der Serie PLANAR von INSPECVISION Deutschland können jetzt außerdem die Umgebungstemperaturen und die Luftfeuchtigkeit überwachen und die richtigen Kompensationen auf jede nachfolgende Messung anwenden. Möglich macht dies ein Temperatur-

Feuchtigkeitsmessgerät, das ab sofort in allen PLANAR Anlagen am Mast standardmäßig montiert ist. Das Temperatur-Feuchtigkeitsmessgerät bestimmt während der Trimmungskalibrierung die Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit, wenn die Maschine getrimmt wurde. Temperatur und Feuchtigkeit werden auch bei der Messung aller nachfolgenden Teilen beurteilt. Die Differenz zwischen diesen Werten wird verwendet, um die richtige Kompensation für Umgebungstemperatur und Feuchtigkeit anzuwenden und wie sich diese auf die zu vermessenden Teile auswirkt.

### **Über INSPECVISION Deutschland**

INSPECVISION Deutschland GmbH repräsentiert technologieführende 2D- Messtechnik für Qualitätsüberwachung, Reverse Engineering, Rapid Prototyping sowie für weitere Aufgabenbereiche. Das geleitete Unternehmen mit Sitz in Kirchartd-Berwangen (Baden-Württemberg) vertreibt, installiert und supportet seine optische Mess- und Prüftechnik in Deutschland, Österreich und der Schweiz. Das Portfolio umfasst unter anderem den 2D-Linienscanner PLANAR, das weltweit schnellste 2D-Messsystem. Die herausragende Performance der Messmaschinen und modulare Maschinenkonzepte ermöglichen die Realisierung verschiedenster Messaufgaben – von der automatischen 2D-Messung von Flachprofilen bis zur anspruchsvollen 3D-Oberflächen- und Kantenvermessung.

### **Pressekontakt**

INSPECVISION Deutschland GmbH  
Michael Reimold  
Viele Brunnen 2  
74912 Kirchartd-Berwangen  
Tel.: +49 (0) 7266 918709-25  
Fax: +49 (0) 7266 918709-30  
E-Mail: [m.reimold@inspecvision.de](mailto:m.reimold@inspecvision.de)  
Internet: [www.inspecvision.de](http://www.inspecvision.de)